

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUIMICAS

**Densidad:** 4,07 ± 0,15 kg/gal

**Resistencias a compresión kgf/cm2:**

TIEMPO	5°C	23°C	32°C
2 horas			370
4 horas		430	430
8 horas		620	620
16 horas	240	620	620
1 día	430	620	740
3 días	620	620	740
7 días	680	740	740
14 días	680	740	800

**Flexotracción (14 días):** 500 kgf/cm<sup>2</sup>

**adherencia (ASTM C-882, 22°C):**

2 días curado seco: 340 kgf/cm<sup>2</sup>

2 días curado húmedo: 186 kgf/cm<sup>2</sup>

14 días curado húmedo: 283 kgf/cm<sup>2</sup>

**Adherencia por tracción al hormigón:**

30 - 35 kgf/cm<sup>2</sup> (falla el hormigón)

**Módulo de elasticidad:** 43000 kgf/cm<sup>2</sup>

**Adherencia a acero:** 150 kgf/cm<sup>2</sup> aprox.

**Fuerza de arrancamiento de barra de anclaje en hormigón H25 (Fe A63 -42 H, φ12 mm, L=18cm):**

6.400 kgf.

**Pot life a 23° C:** 50 minutos

## USOS

Adhesivo para anclajes de alto desempeño y de curado rápido de todo tipo de:

- Varillas de refuerzo
- Pernos roscados
- Tornillos
- Sujetadores especiales.

Para adherir en sustratos como:

- Concreto
- Mampostería (tabique, tabicón, block hueco o macizo, piedra natural)
- Roca sólida
- Reparación de aristas y caras del hormigón a la vista.
- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, acero, fierro, aluminio, mármol, piedra, madera, vidrio, cerámica, piezas de resinas poliéster o epóxi.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Buena resistencia química y mecánica.

- Barrera contra la penetración de aceites, líquidos contaminantes y la penetración de polvo.
- Fácil de aplicar.
- Larga vida en el recipiente después de mezclado.
- Fácil de limpiar.

## DESCRIPCIÓN

Piso epóxico de bajo espesor, en colores, brillante, de dos componentes, con solventes, para pisos interiores.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar seca, libre de polvo, lechadas, pinturas viejas, partes sueltas, mugre, grasa, aceites y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del piso epóxico.

El tiempo entre capas es de aproximadamente 4 horas (a 20°C y 60% humedad relativa) y no debe ser mayor de 20 horas, de lo contrario se debe promover perfil de anclaje mediante lijado (lija 300) hasta eliminar totalmente el brillo del producto y activar posteriormente la capa existente aplicando **Thinner Fino Paternit** o Thinner extrafino.

### Preparación del Producto

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B sobre el componente A en relación en volumen de 1:1. Diluir en un 10% con **Thinner Fino Paternit**. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar componente A que no se esté usando.

### Aplicación

El producto se aplica con rodillo de pelo corto. El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 4 horas a una temperatura ambiente de 20°C. Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerida según la recomendación dada para cada caso. Usar **Thinner Fino Paternit** para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

Para soportes oscuros o para repintes de otro color se debe prever que el número de capas aumenta a 3 o 4 dependiendo del color. (los colores claros son más susceptibles de requerir más capas).

**Consumo:**

300-350 gr/m<sup>2</sup> en dos capas.  
Estos consumos pueden tener variaciones debido a alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, etc.

**MEDIDAS DE SEGURIDAD**

- No exponga el producto a fuego directo.
- Usar guantes de caucho y gafas de protección para su aplicación.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua y acudir al médico.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

**IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS**

- La edad mínima para la aplicación del recubrimiento sobre el concreto o mortero debe ser 28 días.
- Si existe presión negativa en el soporte se puede afectar la adherencia y durabilidad del recubrimiento.
- Mezclar únicamente la cantidad de producto durante el tiempo de vida en el recipiente.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entzamiento el cual no afecta las propiedades químicas y físicas de estos.
- Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV, se puede generar cambios de color, siendo especialmente notorio en tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Poliuretano Paternit.
- El Paternit Epóxico Bicomponente 1:1 cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color sin que sus propiedades químicas se afecten.
- Entre lote y lote se puede presentar ligera variación del color. Solicite la cantidad total del Paternit Epóxico Bicomponente 1:1 que vaya a requerir en su aplicación. Para la última capa verifi que que todo el producto sea del mismo lote para garantizar homogeneidad en el color.

- Cuando se utilicen rodillos estos deben ser de pelo corto. Los rodillos de pelo medio o largo pueden dejar burbujas sobre el acabado.

**PRESENTACIÓN**

Empaque: Envase Metálico

PRESENTACIÓN	EMBALAJE	ENVASE
Galón	Caja X 4 unidades	<b>METÁLICO</b>
¼ Galón	Caja X 12 unidades	<b>METÁLICO</b>

**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:**

- El tiempo de duración de almacenamiento aproximado es de 1 año.
- Se debe mantener en su envase original.
- Mantenga el recipiente bien tapado.
- Almacene en un lugar fresco y seco.
- No guarde cerca de fuentes de calor.

**IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS**

**AZUL:** RIESGOS PARA LA SALUD

1 = Ligeramente riesgoso.

**ROJO:** RIESGO DE INFLAMABILIDAD

1 = Combustible si se calienta

**AMARILLO:** RIESGO POR REACTIVIDAD

0 = Normalmente estable.

