

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

COLOR:	Gris oscuro
Consistencia:	Mortero fluido
Tiempo de trabajabilidad:	Aprox. 90 minutos
Temperatura de aplicación (soporte y material):	+ 5 a +30 °C

Resistencia a 7 días:

Compresión	680 kg/cm ²
Tensión	400 kg/cm ²
Flexión	150 kg/cm ²
Módulo de Elasticidad	46.000kg/cm ²
Adherencia al concreto	30 kg/cm ² falla del Concreto

Temp. del sustrato en la aplicación:

Mín: 5°C Máx:40°C

Temperatura max. de servicio:	50°C
Espesor mín relleno de nivelación:	25 mm
Espesor máximo de relleno:	(varias capas) 50 mm/capa
Ancho mínimo de grieta:	6 mm
Espesor máximo:	4 cm por capa

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Se presenta en dos componentes prepesados listos para su uso.
- Excelente fluidez y poder de relleno.
- Endurecimiento sin retracción.
- Una vez endurecido es resistente e impermeable al agua.
- Endurecimiento rápido.
- Excelente resistencia química.
- Excelente adherencia a la mayoría de los materiales de construcción.

DESCRIPCIÓN

El anclaje Epóxica Paternit es un mortero fluido bicomponente con base en resinas epóxicas y agregados de cuarzo seleccionados. Adhiere sobre superficies absorbentes secas o húmedas o superficies metálicas secas.

USOS

- Rellenos y anclajes de precisión.
- Anclajes de maquinaria, sellados de grietas y fisuras de gran amplitud.
- Fijaciones de pernos, pasamanos, tirantes, entre otros.
- en superficies horizontales.
- Para nivelar fundaciones de maquinaria o platinas de soporte para puentes, columnas, maquinaria, etc.
- Para la instalación de rieles sin durmientes.
- Para reparaciones no estructurales como: rellenos y sello de hormigueros, cavidades en elementos de concreto.

- Para relleno por gravedad de grietas anchas en superficies horizontales de concreto.
- Como mortero fluido de alta resistencia y adherencia en uniones rígidas de concreto, acero y madera.

PREPARACIÓN

- El soporte debe estar firme, limpio, seco y sin polvo. Deben eliminarse los restos de aceites, grasas, etc.
- En anclaje de pernos se aconseja que éstos estén bien limpios de aceites, rebabas, etc.
- La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.
- La superficie de concreto puede estar seca, húmeda o saturada sin empozamientos y una edad mínima de 30 días.
- Las superficies metálicas deben estar limpias y secas, libres de óxido, grasa u otras sustancias extrañas.
- Aplicar el producto inmediatamente después de la limpieza de la superficie metálica.
- El Anclaje Epóxico se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes.
- Verter el Componente B sobre el Componente A y mezclar con un taladro provisto de agitador tipo M17, a bajas revoluciones (400 r.p.m.), durante un mínimo de 3 minutos o manualmente hasta homogenizar. Debe de evitarse en lo posible, la oclusión de aire durante el mezclado. En ningún caso son recomendables las mezclas parciales.

MODO DE EMPLEO

- Una vez mezclado, se vierte, procurando ayudar con una varilla a que llegue a todos los rincones, especialmente si se trata de huecos complicados.
- Se debe prever una salida de aire en anclajes profundos.
- Para anclaje de pernos, espigas y conectores: Para que haya una eficiente transferencia de presión, la perforación debe ser no mayor en diámetro que 1/8 de pulgada, ni más grande que la barra, espiga o varilla que va a estar embebida. La profundidad del hueco por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro de la varilla.
- Para grandes espacios aplicar en varias capas, colocando capas posteriores en

cuanto la anterior haya endurecido y enfriado.

- Las herramientas se limpian con Disolvente Epóxico cuando el producto todavía esté fresco.
- El producto endurecido se retira por medios mecánicos.
- Consumo: +/- 2 kg de mortero por cada litro de relleno.

RECOMENDACIONES

- La resistencia química máxima se obtiene dentro de 7 días a 21°C.
- Proteja la instalación contra productos químicos fuertes hasta que tenga un fraguado total.
- La Fragua epóxica para juntas debe limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Usar guantes de caucho y gafas de protección para su manipulación, y aplicar en lugares ventilados y cambiarse ropas contaminadas.
- Antes de haber curado puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel. En caso de que ocurra un contacto, enjuague con abundante agua.
- Si hay contacto con los ojos, lávese con agua limpia y fresca durante al menos 15 minutos; y acudir al médico.
- No se debe ingerir. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Lave las manos con agua y jabón después de la aplicación.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN

Empaque: Conjunto de 2 envases Metálicos

PRESENTACIÓN	EMBALAJE	ENVASE
¼ Galón	Caja X 6 unidades	METÁLICO
1/8 Galón	Caja X 12 unidades	METÁLICO
1/16 Galón	Caja X 18 unidades	METÁLICO

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

- Almacenar a temperatura ambiente en sitios frescos y alejados del calor excesivo y el agua.
- Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años.

IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

AZUL: RIESGOS PARA LA SALUD

3= Altamente riesgoso.

ROJO: RIESGO DE INFLAMABILIDAD

3 = Inflamable

AMARILLO: RIESGO POR REACTIVIDAD

0 = Normalmente estable.

