

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

COLOR:	Varios
Resistencia a Compresión	14700 psi
Resistencia a Tensión	2577 psi
Absorción	0.16%
Modulo de Rotura	5300 psi
Fraguado Inicial	4 horas
Fraguado Final	2 días
Retracción Lineal	0.27%
Tiempo de Trabajo	35 minutos
Choque térmico	500 psi
Tránsito liviano:	Clima frio: 20horas Clima caliente: 2 horas
Tránsito Pesado:	Clima frio: 32horas Clima caliente: 3 horas
Curado completo:	Clima frio: 7 días Clima caliente: 12 horas
Intervalo de servicio bajo temperaturas:	Exposición esporádica: hasta 82°C Exposición constante: hasta 80°C

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Alta resistencia a productos químicos
- Mayor resistencia a la temperatura
- Máxima resistencia física
- Altamente resistente al ataque de bacterias
- Supera los requisitos de rendimiento de las especificaciones 118.3 (epoxi) y 118.5 (furano) del ANSI.
- Se limpia con agua
- De fraguado rápido
- Fragua a baja temperatura
- Resistencia a Lavado al Vapor
- Ofrece Fácildad de Limpieza para Cerámicas Asperas y/o Antideslizantes

DESCRIPCIÓN

La Fragua Epóxica Paternit es un mortero Epóxico para juntas muy resistente a los productos químicos, que se utiliza en: Revestimiento cerámico, adoquín, ladrillo de piso, revestimiento para plantas industriales y piedra. La fragua Epóxica se compone de resina epóxica, endurecedor y relleno de sílice resistente a productos químicos.

USOS

Se recomienda en áreas corrosivas como:

- Industriales :
Lecherías, Panificadoras, Cervecerías, Frigoríficos, Hospitales, Veterinarias, Fábricas de queso y Bebidas, Laboratorios, Plantas procesadoras de alimentos y plantas Químicas.

Comerciales:

Cocinas Institucionales, Restaurantes de comidas rápidas, cafeterías, Laboratorios, supermercados.

PREPARACIÓN

- Antes de rejuntar, retirar la suciedad de las juntas y limpiar ligeramente la cerámica con una esponja para retirar el polvo y cualquier suciedad.
- No dejar agua dentro de las juntas.
- La temperatura de la superficie debe estar entre 16 y 32°C. NOTA: La temperatura afectará las propiedades de trabajo del mortero epóxico.
- Las temperaturas altas aceleran el fraguado y acortan el tiempo de trabajo.
- Las temperaturas bajas retardan el fraguado y requieren mayor tiempo para la apertura al tráfico.
- Almacenar las resinas epóxicas a una temperatura ambiental de 21°C durante 24 horas antes de su uso.

MODO DE EMPLEO

- Vierta los contenidos de la Parte A y B en un recipiente limpio. Mezcle por espacio de 15 minutos hasta que estén completamente mezclados.
- Inmediatamente vierta el contenido del recipiente en el área de trabajo. Usar una llana de caucho dura trabajando el mortero diagonalmente a través de las juntas.
- Asegúrese que todas las juntas estén completamente llenas y de que no quede sólo sobre la superficie.
- Mantener la llana a un ángulo de 90° para retirar el exceso del material. No dejar el exceso del mortero para juntas sobre la superficie de la cerámica.
- Limpiar la película con solvente y trapo. Realizar la limpieza final después de 2 a 3 horas de rejuntar y retirar todo el residuo del mortero para juntas.

RECOMENDACIONES

- La resistencia química máxima se obtiene dentro de 7 días a 21°C.
- Proteja la instalación contra productos químicos fuertes hasta que tenga un fraguado total.

- La Fragua epóxica para juntas debe limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Proteja el trabajo terminado de la exposición a los productos químicos, la suciedad y el tránsito hasta que esté totalmente curado.
- Antes de haber curado puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel. En caso de que ocurra un contacto, enjuague con abundante agua.
- No se debe ingerir. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN

Empaque: Envase Metálico + catalizador

PRESENTACIÓN	EMBALAJE	ENVASE
¼ Galón	Caja X 12 unidades	METÁLICO
1/8 Galón	Caja X 24 unidades	METÁLICO

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

- Almacenar en lugares frescos y alejados del calor excesivo y el agua.
- Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años.

IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

AZUL: RIESGOS PARA LA SALUD

1 = Ligeramente riesgoso.

ROJO: RIESGO DE INFLAMABILIDAD

3 = Inflamable

AMARILLO: RIESGO POR REACTIVIDAD

0 = Normalmente estable.

